MasterMig 355 GM



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Компактный сварочный аппарат MIG/MAG с возможностью ручной, синергетической (Auto) и импульсной (Auto Pulse) сварки, а также сварки двойным импульсом. Обеспечивает силу тока 350 А с продолжительностью включения 40 %. Интеллектуальная настройка параметров сварки с помощью Weld Assist. Цветной ЖК-дисплей и светодиодная рабочая подсветка для удобного использования. Включает в себя рабочие пакеты программного обеспечения для сварки, в том числе: Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe металл, Fe рутил, FC-CrNiMo. Возможность работы от генератора и при различном напряжении питания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MasterMig 355 GM

Код оборудования	MSM355GM
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220–230 В ±10 % ; 380–460 В ±10 %
Выходной ток, ПВ 40 %	300 А (MMA 280 А); 350 А (MMA 330 А)
Выходной ток, ПВ 60 %	280 А; 240 А
Выходной ток, ПВ 100 %	220 А; 190 А
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА
Разъем горелки	Euro
Присадочная проволока, Ss	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Al	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8...1,2 мм
Электродная проволока, MC/FC	0,8...1,2 мм
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин
Диаметр подающих роликов	32 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А / 10 В — 350 А / 45 В; 15 А / 10 В — 300 А / 40 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А / 1 В — 350 А / 45 В; 15 А / 1 В — 300 А / 40 В

MasterMig 355 GM /
Технические спецификации

MasterMig 355 GM

Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 A / 10 В — 330 A / 45 В; 15 A / 10 В — 300 A / 40 В
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	602 x 298 x 447 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	27 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40…+60 °C
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа

20072022